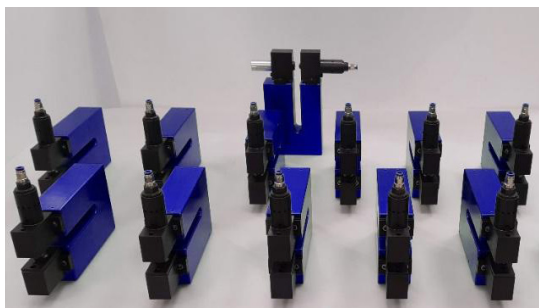


## PERFORADORA NEUMÁTICA MODELO PU 12



Esta **UNIDAD DE PERFORACIÓN** es un aparato diseñado para realizar agujeros en el borde exterior de la película en movimiento y, en particular, funciona con película sin impresión o impresa.

Este modelo de PU debe integrarse en plantas existentes como extrusoras, máquinas de soldar, cortadoras, máquinas para bolsas o

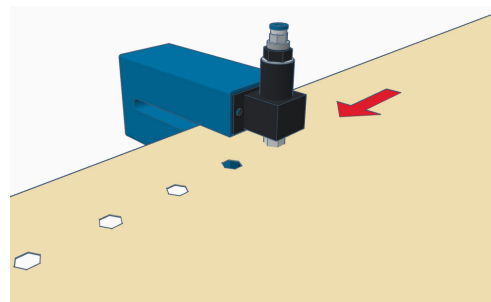
máquinas de impresión y en todas las líneas de producción de películas en movimiento. Es adecuado para perforar bolsas de frutas y verduras, bolsas de basura, bolsas de papel, espuma, etc.

**ES IDEAL PARA APLICACIONES AGRÍCOLAS** como el **ACOLCHADO AGRÍCOLA** y para perforar **AGUJEROS DE GRAN DIÁMETRO**.

**AGUJEROS DE**  
Ø 0,5mm → Ø 100mm

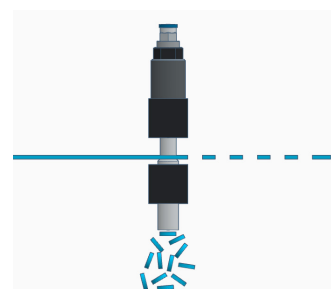
### Cómo funciona

El borde de la película en movimiento pasa a través de la ranura del cuerpo y es perforado por la unidad de perforación, mediante un sistema de **MATRIZ Y PUNZÓN**, mediante un sistema neumático.



### FICHA TÉCNICA

<b>Ancho de la ranura para permitir que la película pase</b>	100mm - 200mm - 300mm - 400mm
<b>Velocidad máxima</b>	200 metros por minuto*
<b>Frecuencia de punzonado</b>	35 agujeros por segundo**
<b>Ø agujero</b>	Ø min. 0,5mm* / Ø Máx. 100mm
<b>Forma del agujero</b>	Circular - Válvula - Personalizada
<b>Número máx. de unidades de perforación por dispositivo</b>	1
<b>Posición de la unidad de perforación</b>	En la parte frontal del dispositivo
<b>Presión del aire</b>	Min. 6 bar
<b>Voltaje</b>	400 V+N+T - 50Hz
<b>Tubo de entrada de aire comprimido</b>	Min. tubo 12 calibrado externamente
<b>*</b>	El valor depende del tipo de material
<b>**</b>	El valor depende del modelo



*Sistema de vacío conectado a la parte inferior de las unidades de perforación*

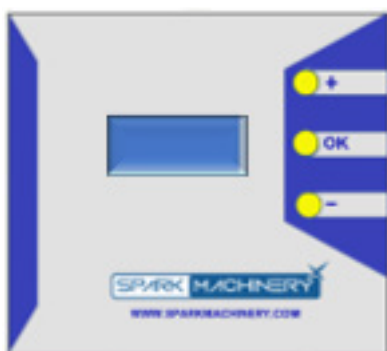


*Matrices y punzones para realizar agujeros circulares y "válvula"*

## COMO OPCIÓN

Es posible equipar el **PU12** con estas opciones:

- FOTOCÉLULA
- ENCODER
- FILTRO REGULADOR
- INSONORIZACIÓN
- CARTER
- SISTEMA DE VACÍO
- ELECTRÓNICA
- VARILLA DE SOPORTE



### ELECTRÓNICA EDM

Para hacer **AGUJEROS** con **DISEÑO LINEAL O ALTERNO** o con **PATRÓN PERSONALIZADO**; para trabajar con **FOTOCÉLULA** y **ENCODER** para procesar una **PELÍCULA IMPRESA** con una **IMPRESIÓN DE LECTURA**.

### ASOCIADO CON LA ELECTRÓNICA EDM

PLC

Para las versiones **EDMB** y **EDMB8**: caja con botones

Fuente de alimentación 24VDC

Entrada encoder incremental 24VDC

2 Entradas rápidas para comandos de golpe o señales para habilitar / deshabilitar las unidades de perforación

Para las versiones **EDM** y **EDMB**: 4 salidas digitales protegidas

Para el **EDMB8**: 8 salidas digitales protegidas

Conexión a través de bluetooth para diagnóstico de tarjetas

Opcional: encoder, fotocélula o encoder + fotocélula

### FUNCIONES DEL SOFTWARE

Golpe dictado por una señal con patrón lineal

Golpe dictado por una señal con patrón alterno (zig-zag)

Encoder lineal

Encoder alterno (zig-zag)

Golpe lineal contemporáneo desde la impresión con fotocélula

Golpe alterno (zig-zag) contemporáneo desde la impresión con

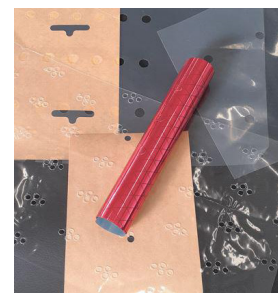
Fotocélula

Ajuste de potencia

Comandos rápidos

### MATERIALES PROCESADOS POR EL PU12

PP - PET - PVC - LDPE - HDPE - BOPP CPP - LAMINADO - CUERO - CUERO ECOLÓGICO - CUERO SINTÉTICO - COMPOSTABLE - BIODEGRADABLE - NO TEJIDO - TYVEK - ESPUMA - RAFIA - PAPEL



Spark Machinery s.r.l. - VAT N° 01392850457

Sitio de producción  
Via Toscana n°114  
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com  
+39 0587812952  
www.sparkmachinery.com